
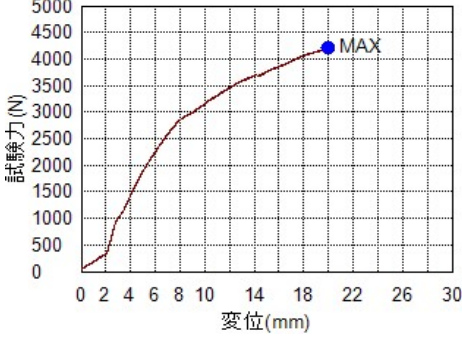
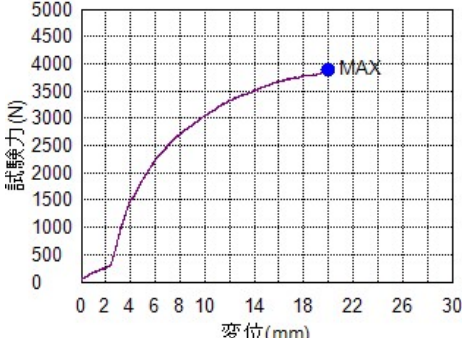
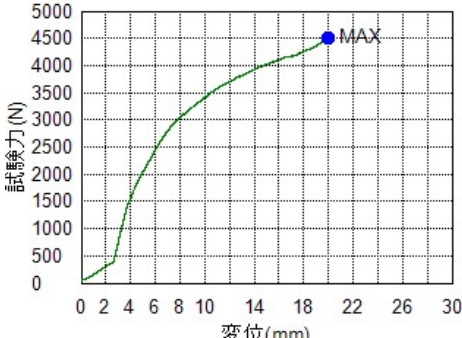


試験結果表

日時	2024/1/24	試験方法 専用治具を使用し、強度試験を行う。 試験速度は10mm/min。 ハゼ高さ 25mm(立平ロック25型)。 羽根長さ 180mm。 ナット締付けトルク18N・m。 羽根ボルト押し位置 P(ピッチ)=70。 羽根固定ボルトは手締め(スパナ)。	試験状況 
場所	(株)野島角清製作所 第四工場事務所		
使用試験機	島津製作所 AG-IS 50KN		
試験種類	(引張)・圧縮		
試験片	DEKOTA(勘合式立平) 25型羽根付き		
材質	ZAM440N	試験終了条件 荷重が一定になるか、試験片が損傷・破断した場合 または、ストローク20mmで終了。	
責任者	野島 淳志		
担当者	野島 俊晴		
製作者	渡辺 吏		

最大荷重(破壊・変形数値) グラフ

サンプル数	1回目	
最大荷重(N)	4213	
サンプル数	2回目	
最大荷重(N)	3889	
サンプル数	3回目	
最大荷重(N)	4513	

試験片の状態

試験前の施工状態 
試験後の状態 
試験後の状態 