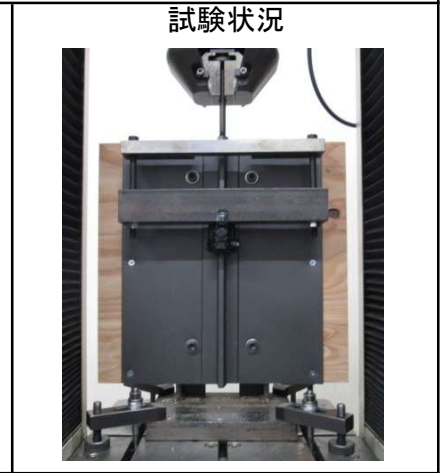


試験結果表

日時	2024/1/24	試験方法 専用治具を使用し、強度試験を行う。 試験速度は10mm/min。 ハゼ高さ 20mm(立平ロック20型)。 ナット締付けトルク18N・m。 羽根ボルト押し位置 P(ピッチ)=70。 アングル固定ボルトは手締め(スパナ)。 試験終了条件 荷重が一定になるか、試験片が損傷・破断した場合 または、ストローク20mmで終了。
場所	(株)野島角清製作所 第四工場事務所	
使用試験機	島津製作所 AG-IS 50KN	
試験種類	引張・圧縮	
試験片	DEKOTA(勘合式立平) 20型アングル	
材質	ZAM440N	
責任者	野島 淳志	
担当者	野島 俊晴	
製作者	渡辺 吏	



最大荷重（破壊・変形数値）グラフ

サンプル数	1回目	
最大荷重(N)	2678	
サンプル数	2回目	
最大荷重(N)	2716	
サンプル数	3回目	
最大荷重(N)	2445	

試験片の状態

