

## 試験結果表

日時	2024/1/24	<b>試験方法</b> 専用治具を使用し、強度試験を行う。 試験速度は10mm/min。 ハゼ高さ 25mm(立平ロック25型)。 ナット締付けトルク18N・m。 羽根ボルト押し位置 P(ピッチ)=70。 アングル固定ボルトは手締め(スパナ)。  <b>試験終了条件</b> 荷重が一定になるか、試験片が損傷・破断した場合 または、ストローク20mmで終了。
場所	(株)野島角清製作所 第四工場事務所	
使用試験機	島津製作所 AG-IS 50KN	
試験種類	引張・圧縮	
試験片	DEKOTA(勘合式立平) 25型アングル	
材質	ZAM440N	
責任者	野島 淳志	
担当者	野島 俊晴	
製作者	渡辺 吏	

### 試験状況



### 最大荷重 (破壊・変形数値) グラフ

サンプル数	1回目	
最大荷重(N)	4713	
サンプル数	2回目	
最大荷重(N)	4816	
サンプル数	3回目	
最大荷重(N)	4294	

### 試験片の状態

#### 試験前の施工状態



#### 試験後の状態



#### 試験後の状態

